

50 anni di eccellenza nella produzione

Da più di cinquant'anni siamo all'avanguardia nella produzione, progettazione e realizzazione di soluzioni che rispondono davvero alle esigenze concrete di chi lavora nel settore manifatturiero come te. La nostra esperienza copre diversi prodotti e settori, permettendoci di creare soluzioni che vanno oltre la semplice tecnologia: sono frutto di una profonda esperienza pratica.

MODELLO	SPECIFICHE						VELOCITÀ (MM/S)		DIMENSIONI (MM)			
	Forza di pressione (t)	Lunghezza massima di piegatura (mm)	Distanza tra i telai (mm)	Altezza aperta (mm)	Corsa del pistone (mm)	Profondità della gola (mm)	Velocità di avvicinamento	Velocità di ritorno	Larghezza	Lunghezza	Altezza	Peso (kg)
HB 85	77	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
HB 120	108	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
		3100	2700							3710		9000
		4100	3600							4610		10900
HB 140	127	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
		3100	2700							3710		9000
		4100	3600							4610		11300
		5100	4600							160		1820
		6100	5600				6610	3110	17700			
HB 185	166	2500	2000	700	400	400	220*	200	1680	3030	2720	8800
		3100	2700							3730		10100
		4100	3600							4630		12100
		5100	4600				180	130	1800	5630	2960	17000
		6100	5600							6630	3160	20000
HB 230	208	3100	2700	700	400	400	200	200	1680	3730	2720	10500
		4100	3600						1790	4630		12700
HB 275	249	2500	2000	700	400	400	150	150	1920	3050	2975	12100
		3100	2700							3750		14000
		4100	3600							4650		16000
		5100	4600				130	130		5650	3125	21200
		6100	5600							6650	3325	24600
HB 350	317	3100	2700	700	400	400	120	130	2110	3930	3205	17700
		4100	3600							4830		20300
		5100	4600				100	110	2150	5830	3690	26100
		6100	5600							6830	3855	30400

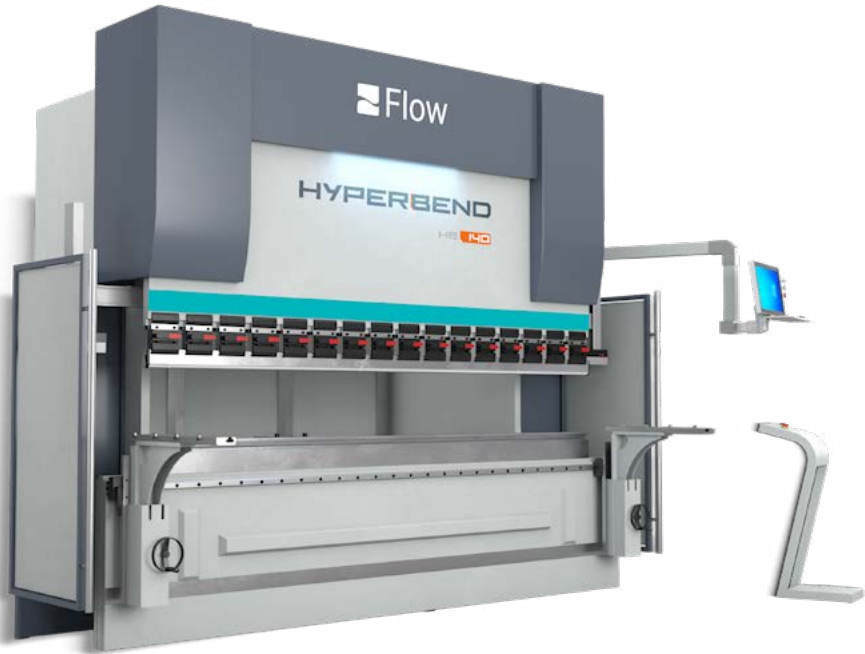
* La velocità di posizionamento nei Paesi soggetti a normativa CE è limitata a 220 mm/s
La velocità di lavorazione nei Paesi soggetti a normativa CE è limitata a 10 mm/s



Scansiona qui per contattarci

HYPERBEND

PRESSA PIEGATRICE



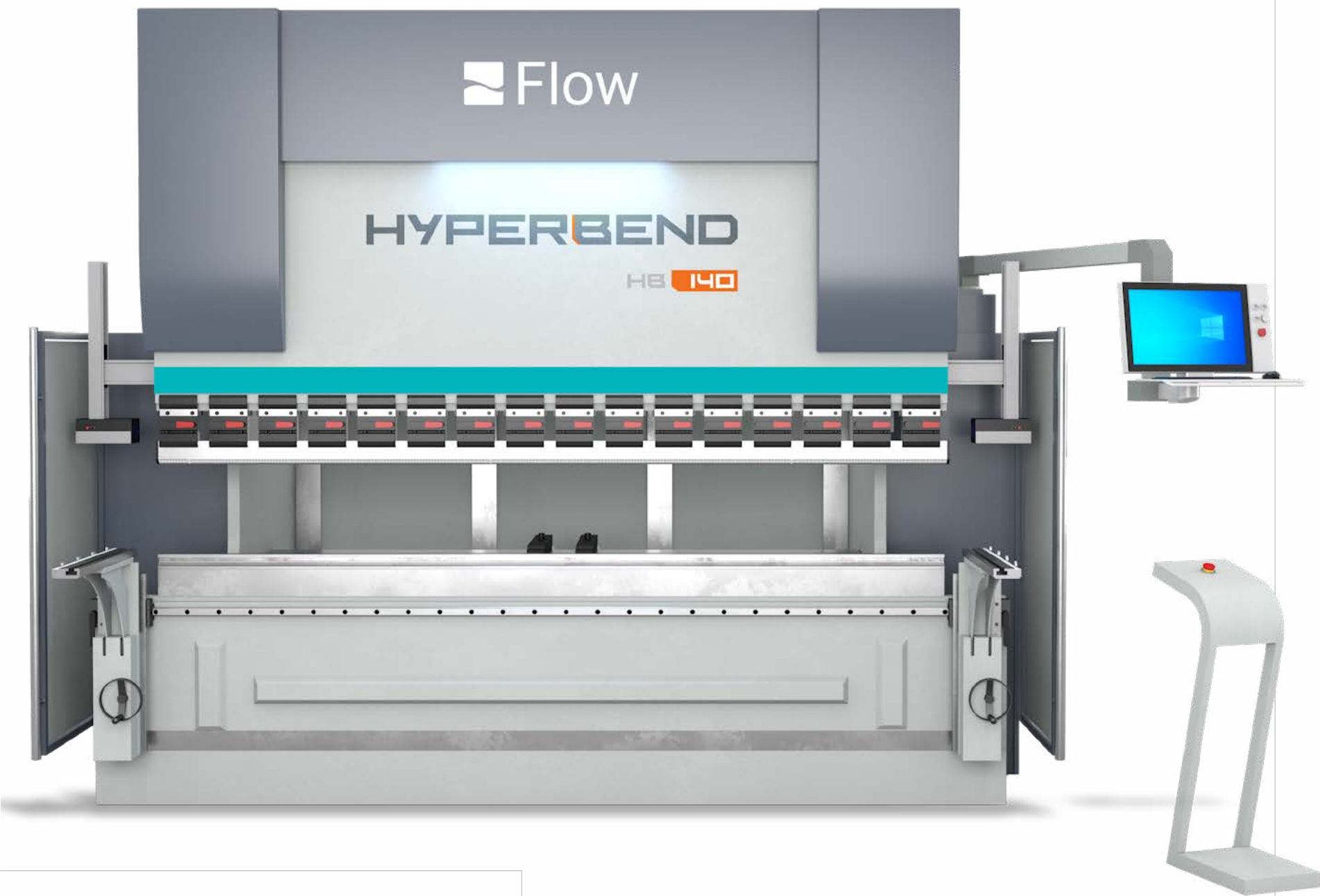
HYPERBEND

**PIEGA E MODELLA FACILMENTE PARTI COMPLESSE
CON ANGOLI E FORME PRECISI, COMPRESI SCATOLE,
TELAI E COMPONENTI STRUTTURALI.**

Continua così.

Pensata per i produttori moderni e fatta per integrarsi perfettamente nell'ecosistema Flow Fabrication, HyperBend™ è una pressa piegatrice CNC a 6 assi di nuova generazione che offre una formatura veloce e super precisa con automazione intelligente e prestazioni efficienti dal punto di vista energetico.

Progettata con un sistema avanzato di posizionamento dei pezzi, utensili a cambio rapido e precisione al micron, è una soluzione super efficiente per curve complesse, produzione ad alta velocità e le esigenze in continua evoluzione dell'officina.



Specifiche e configurazioni

	HYPERBEND
Tonnellaggio	77 a 317 tonnellate
Dimensioni del piano	2400 mm a 6100 mm
Backgauge	Da 4 a 6 assi, servoazionati
Utensili	Supporti in stile europeo, scanalature compatibili con Wila
Interfaccia	Stile europeo, americano e Wila
Coronamento	Coronamento dinamico (standard)
Controllo motore	Silenzioso, ad alta efficienza energetica. Azionamento a frequenza variabile
Installazione e garanzia	Installato in fabbrica con copertura di 1 anno e formazione completa

CONTROLLO CNC A 6 ASSI

Ottieni piegature super precise grazie al posizionamento avanzato dei pezzi e alle configurazioni flessibili del registro posteriore.

INTERFACCIA TOUCHSCREEN

Controller CNC facile da usare con visualizzazione 2D e 3D, calcolo in tempo reale e funzionalità multitasking.

SISTEMA DI BLOCCAGGIO A CAMBIO RAPIDO

Il cambio rapido degli utensili permette agli operatori di concentrarsi sulla piegatura, non sulla configurazione, migliorando la produttività e riducendo i tempi di inattività.

SISTEMA DI FEEDBACK AD ALTA PRECISIONE

La struttura con guida lineare e la compensazione integrata della distorsione garantiscono tolleranze strette, fino a $\pm 5\mu\text{m}$.

OPZIONI DI AUTOMAZIONE MODULARI

Disponibile con ausili di piegatura CNC, misurazione automatica dello spessore e dell'angolo della lamiera e altro ancora.

FUNZIONAMENTO INTELLIGENTE E REATTIVO

L'attivazione tramite pedale consente di risparmiare energia durante i periodi di inattività, riducendo il calore e l'usura. Ciò si traduce in un funzionamento più silenzioso, una maggiore durata dei componenti e una minore manutenzione.

TECNOLOGIA DI AZIONAMENTO IBRIDA

Risparmiate fino al 60% di energia con un servomotore CA e una pompa a velocità variabile, senza sacrificare la velocità o la capacità produttiva.

Formatura di precisione. Costruita per il futuro.