

LZR

L A S E R F I B R A





Laser

GANTRY A DOPPIA TRASMISSIONE

Il portale, azionato da servomotori AC, massimizza la stabilità, riduce le vibrazioni alle alte velocità e garantisce la qualità del pezzo lavorato.

TESTA DI TAGLIO AUTOFOCUS PRECITEC

Si adatta automaticamente ai vari spessori del materiale durante la foratura ed il taglio grazie a un sensore capacitivo che compensa lievi variazioni del piano.

CONTROLLO MACCHINA

CNC basato su Windows. (Lantek)

CARICO/SCARICO A DOPPIO PALLET (LST)

Il sistema di cambio pallet a doppia tavola consente una rapida sostituzione delle lamiere e può essere integrato all'automazione per la movimentazione delle lamiere.

OPZIONI DI AUTOMAZIONE

Integrazione totale con le tavole shuttle laser standard, che riduce al minimo i tempi morti e offre prestazioni paragonabili a un unico ciclo di cambio.

CAMBIO AUTOMATICO DI UGELLI

Sostituzione automatica degli ugelli della testa di taglio per cicli di produzione continui e in caso di cambio materiale.

Fast Forward.

Progettati per gli utilizzatori più esigenti e forti di **oltre 50 anni di esperienza** nella lavorazione di precisione dei metalli, i laser Flow offrono prestazioni di altissimo livello su materiali sottili e di grande spessore. Pensati per la produzione ad alti volumi, combinano un avanzato portale a doppio azionamento con un sistema automatico di cambio pallet ad alta velocità, garantendo un processo di taglio continuo, efficiente e altamente produttivo.



Livelli di Potenza per Applicazioni & Esigenze Diverse

Possibilità di scegliere la potenza più adatta alle specifiche applicazioni di taglio e ai volumi di produzione.

3 kW | 6 kW | 12 kW | 20 kW

Maggiore potenza = taglio più rapido

TAGLIO DI ALLUMINIO, ACCIAIO DOLCE E ACCIAIO INOSSIDABILE DA 6 mm A VELOCITÀ FINO A 25 mt/MINUTO

E' possibile tagliare materiali di spessore superiore a 25 mm.

50 anni di eccellenza nella lavorazione dei metalli

Da oltre cinque decenni siamo all'avanguardia nella lavorazione dei metalli, progettando e sviluppando soluzioni che rispecchiano realmente le esigenze operative dei professionisti del settore. La nostra esperienza si estende a numerosi prodotti e settori industriali, permettendoci di creare soluzioni che vanno oltre la semplice tecnologia: sono il risultato di una profonda competenza pratica maturata sul campo.

Assistenza e supporto locale
in **tutta Europa**



Specifiche e configurazioni

LZR 3015

LZR 4020

Potenza	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW
Area di lavoro	3 m x 1,5 m	4 m x 2 m
Corsa Asse Z	300 mm	300 mm
Precisione di Posizionamento Lineare	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Ripetibilità	+/- 0,017 mm	+/- 0,017 nmm
Velocità massima X/Y	100 m/min	100 m/min
Peso massimo del pezzo	2000 kg	2000 kg
Dimensioni Macchina	8700 x 3000 x 2100 mm	10100 x 3000 x 2100 mm

Le Specifiche di precisione sono riferite ad 1 metro di corsa, salvo diversa indicazione.

Disponibili dimensioni del piano di lavoro maggiori



Scansiona qui per contattarci